



SCHWENKBIEGEMASCHINE
MultiPowerBend MPB

MultiPowerBend MPB

Die MPB ist unser Allrounder für die Dünnpblechbearbeitung.
Ihr Kennzeichen: einfach und schnell in der Handhabung, hohe Produktionsleistung und reichhaltige Ausstattung.



Die MPB bringt die funktionale Perfektion industrieller Schwenkbiegemaschinen in die Dünnpblechbearbeitung. Präzision, Leistung und Geschwindigkeit dieser Maschine lassen die Stückkosten in der Serienfertigung sinken. Gleichzeitig sichern Ihnen die Ausstattungsoptionen und die leistungsfähige Software alle Freiheiten bei der Fertigung von Prototypen, Einzelaufträgen und Kleinserien.

Verkürzte Rüstzeiten: die drehbare Oberwange

Wechselnde Jobs oder komplexe Aufgaben mit verschiedenen Biegewerkzeugen – in der Ausstattung mit der drehbaren Oberwange hält die MPB jederzeit ein zweites Set Werkzeuge bereit. Die drehbare Oberwange hat zugleich den Vorteil einer veränderbaren Oberwangegeometrie. Dies bietet Ihnen zusätzliche Freiräume für „sperrige“ Werkstücke.



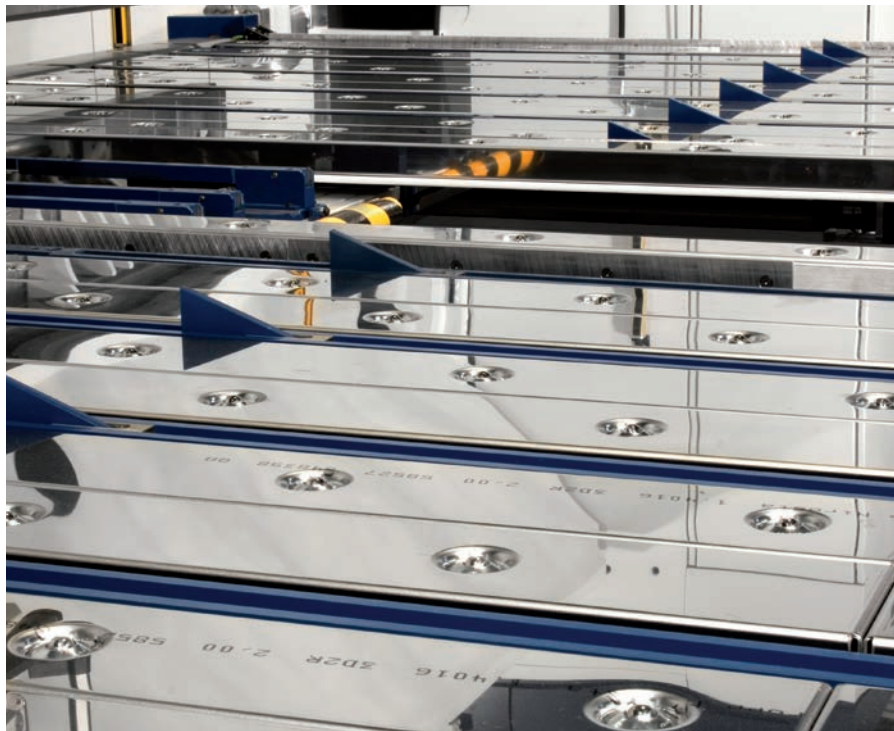
In der drehbaren Oberwange hält die MPB ein zweites Set Werkzeuge parat.

Standardausstattung	
Steuerung	- Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit Touchscreen-Steuerung am schwenkbaren Panel
Antriebe	- Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für Biegewange, Oberwange und Hinteranschlag
Hinteranschlag	- CNC-Positionieranschlag: 10 - 1 000 mm mit Blechauflagetisch und Anschlagfingern
Oberwange	- Spenglerschiene, 30°, R 1,5 mm, direkt verschraubt, Freiraum hinten 8 mm, Fußbreite 20 mm, vergütet ca. 1 100 N/mm ²
Biegewange	- Biegeschiene: 10 und 25 mm, ca. 700 N/mm ² - Biegewangenverstellung: manuell, 80 mm
Unterwange	- Unterwangenschiene, durchgehend: Anschlag min. 10 mm, ca. 700 N/mm ²
Sonstiges	- Fußschalter - Fundamentplatten inkl. Dübel

Sonderausstattung	
Oberwange	- Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem (Notwendig zum Einsatz einer Geißfußschiene) - Hydraulische Werkzeugklemmung
Biegewange	- Bombiereinrichtung für Biegewange (System Schröder) - Biegewangenverstellung: motorisch, 80 mm
Hinteranschlag	- Auflagetisch mit Kugeln 10 - 1 000 mm oder 10 - 1 500 mm - POS 2000 Professional mit Anschlag 10 - 1 500 mm und 2. Anschlagsektor incl. pneumatischer Absenkung - U-Anschlag 10 - 1 600 mm mit 2 Anschlagsektoren (2 x 800 mm) incl. pneumatischer Absenkung und Kugeln im Auflagetisch Erweiterung zum J- oder U-Anschlag. Basis: Anschlag 10 - 1 000 mm - J-Form: 1 600/3 200 mm oder 1 600/4 000 mm - U-Form: 2 400 mm, 3 200 mm oder 4 000 mm - 2 Stück pneumatisch absenkbar Winkelanschlüge, programmgesteuert, gangseitig
Sicherheit und Sonstiges	- Zusatzeinrichtung für 2-Mann Bedienung gem. UVV - 2. Fußschalter zur Bedienung von hinten - Fußschalter verfahrbar auf Winkelschiene - Zugangssicherung von vorne durch Lichtschranken - Werkzeugwagen für Schienen und Segmentwerkzeuge - Werkzeuge siehe S. 7 - Steuerung siehe S. 8-9

Biegen auf der Überholspur

Mit der Schwenkbiegemaschine MPB geben Sie in der Fertigung Gas. Deutlich kürzere Bearbeitungszeiten senken Ihre Stückkosten.



Passend zu Ihren typischen Blechformaten bieten wir verschiedene Anschlagssysteme mit pneumatisch absenkbar Anschlagfingern und Kugelrollen für eine leichte und schonende Bewegung des Werkstücks.



Für das Feintuning:
Bombiereinrichtung

Der Exzenter-Oberwangenantrieb klemmt das Blech schnell und exakt. Zwei dynamische, leistungsstarke Antriebsmotoren schwenken die Biegewange beidseitig – präzise und torsionsfrei.

Die problemlose Verstellung der Biegewange verkürzt die Bearbeitungszeiten zusätzlich.

Kleine Details, große Wirkung

Die Präzision der Verformung beginnt bekanntlich bei der Genauigkeit der Werkstückführung. Bei der MPB ist dies über Seitenanschlag und pneumatisch absenkbare Anschlagfinger gewährleistet. Die drehbare Oberwange bietet Ihnen eine alternative Maschinengeometrie mit anderen Freiräumen. Auch der Anschlagtisch macht Ihnen bei Bedarf Platz: Herausnehmbare Kassetten schaffen Raum für Gegenkantungen.

Anschlagvarianten für optimale Handhabung

So unterschiedlich wie die Werkstücke, die auf der MPB gefertigt werden können, so unterschiedlich sind die Blechformate. Wir liefern Ihnen Anschlag- und Tischvarianten, die zu Ihren Aufgaben passen.



Seitenanschlag: Die Präzision der Verformung beginnt bei der Genauigkeit der Werkstückführung. Standard bei U- und J-Anschlag



Die herausnehmbaren Kassetten schaffen Raum für Gegenkanten.

Die Zuführung des Blechs ist ergonomisch für den Mitarbeiter und schonend für das Material gestaltet. Die MPB bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, und unsere Kunden verarbeiten die unterschiedlichsten Blechformate. Daher bieten wir eine Vielzahl von Anschlagvarianten. Die Basis bildet der 1 000 mm-Anschlag. Darauf aufgebaut bieten wir 1 500 mm-, sowie U- und J-Anschläge in unterschiedlichsten Varianten.

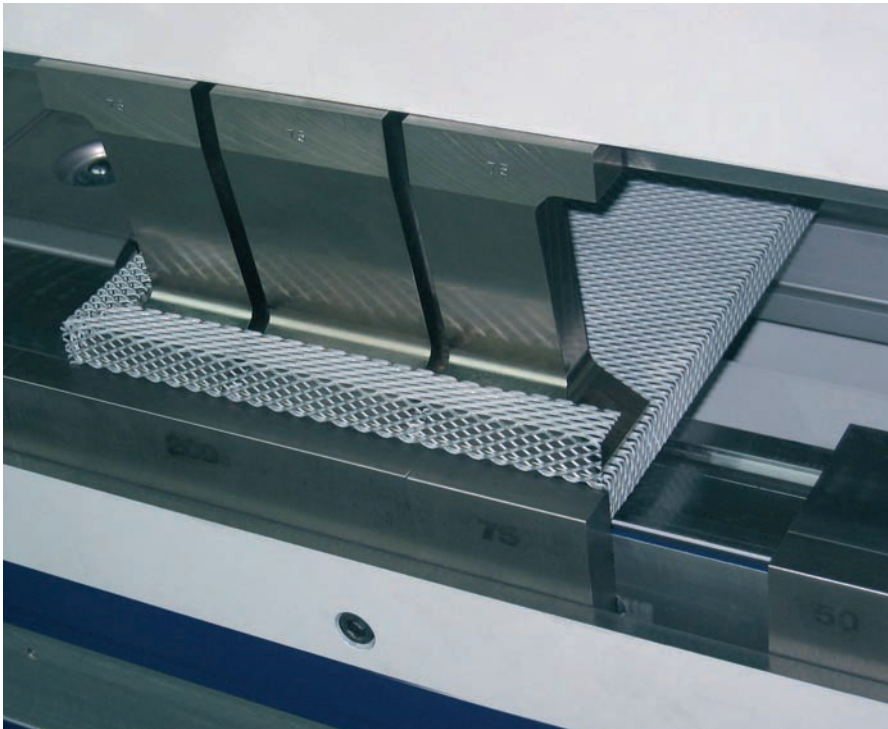
Anschläge ab 2 000 mm Tiefe werden mit mehreren Reihen Anschlagfingern gebaut, um in jedem Bereich schnell Anschlagfinger zur Verfügung zu haben und Verfahrenzeiten zu minimieren. Das Werkstück wird direkt auf dem Blechaufagetisch geführt – optional mit Unterstützung von Kugeln.

Sonderzubehör Hinteranschlag

- Auflagetisch mit Kugeln 10 - 1 000 mm bzw. 10 - 1 500 mm
- POS 2000 Professional mit Anschlag 10-1 500 mm mit 2. Anschlagsektor inkl. pneumatischer Absenkung
- U-Anschlag 10-1600 mm mit 2 Anschlagsektoren (2x 800 mm) inkl. pneumatischer Absenkung und Kugeln im Auflagetisch
- 2 pneumatisch absenkbar Winkelanschlüge, programmgesteuert, gangseitig

Werkzeuge

Für jede Aufgabe das passende Werkzeug – mit den hochwertigen segmentierten Schröder-Werkzeugen kanten Sie exakt ab und biegen Radien mit höchster Präzision.



Segmentierte Werkzeuge – auf Wunsch auch als Individuallösung



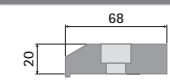
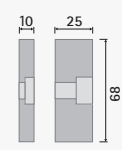
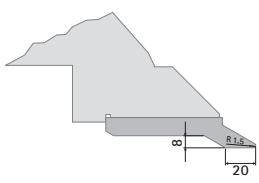
Auf Tastendruck wird die hydraulische Werkzeugklemmung für den schnellen und präzisen Werkzeugwechsel geöffnet.

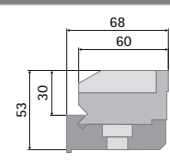
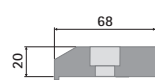
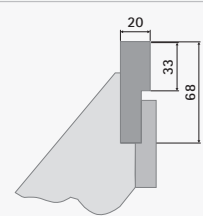
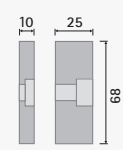
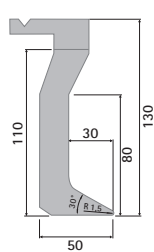
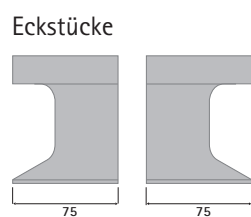
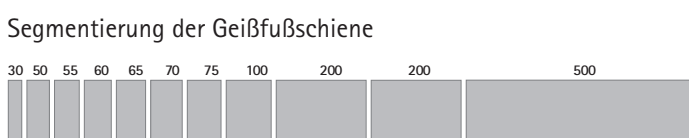
Beim Biegen kommt es auf das richtige Werkzeug an – mit der MPB reizen wir hier alle Möglichkeiten aus. Für jeden Bug gibt es das passende Oberwangenwerkzeug und sollten Sie trotzdem für Ihre speziellen Anforderungen eine besondere Geometrie benötigen – sprechen Sie mit uns. Wir erarbeiten kundenspezifische Werkzeuglösungen.

Die Option der drehbaren Oberwange ermöglicht den Einsatz von Geißfußwerkzeugen.



Immer aufgeräumt: Nutzen Sie unseren praktischen Werkzeugwagen als optionale Sonderausstattung.

Standardausstattung		
Untervangenswerkzeuge		Untervangenschiene durchgehend Anschlag min. 10 mm, 700 N/mm ²
Biegewangenswerkzeuge		Biegeschiene 10 und 25 mm, 700 N/mm ²
Oberwangenswerkzeuge		Spenglerschiene 30°, R 1,5, direkt verschraubt, 1 100 N/mm ²

Sonderausstattung					
Untervangenswerkzeuge		Untervangenschiene segmentiert, Freiraum 30 mm, 1 100 N/mm ²		Untervangenschiene durchgehend, Anschlag min. 10 mm, 1 100 N/mm ²	
Biegewangenswerkzeuge		Biegeschiene segmentiert, 20 mm, Standardteilung, inkl. Klemmschiene zur Aufnahme von Biegesegmenten, 1 100 N/mm ² (nicht in Kombination mit Bombiereinrichtung)		Biegeschiene: 15 mm, 700 N/mm ² oder 1 100 N/mm ²	Biegeschiene: 10 und 25 mm, 1 100 N/mm ²
Oberwangenswerkzeuge		Geißfußschiene, 130 mm, 30°, R 1,5, Freiraum 30 mm, Fußbreite 50 mm segmentiert inkl. Eckstücke, 1 100 N/mm ² (nur in Kombination mit drehbarer Oberwange einsetzbar)			

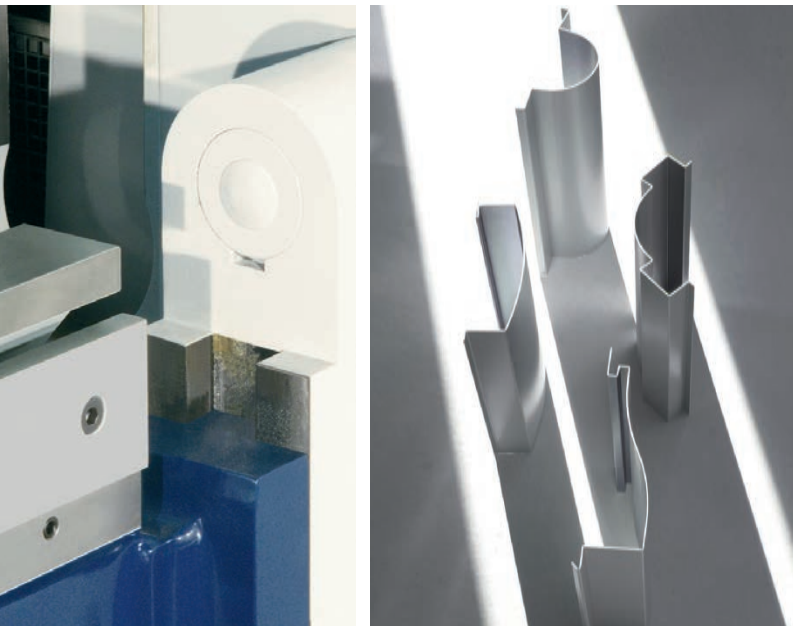
POS 2000 Professional – intelligente Steuerung für effiziente Bearbeitung



Die absenkbare Biegewange ist zum exakten Biegen größerer Radien erforderlich. Optional ist eine motorische Biegewangenverstellung erhältlich, gesteuert über POS 2000 Professional.

Grafiksteuerung POS 2000 Professional: das Ergebnis immer vor Augen – von den ersten Schritten bis zur Simulation

Die Schwenkbiegemaschine MPB verdankt ihre hohe Geschwindigkeit und Effizienz auch ihrer Steuerung, die bequem auf einem Touchdisplay am Panel bedient wird. Die auf diesen Maschinen eingesetzte POS 2000 Professional gilt in der Branche als „die“ Steuerung für Schwenkbiegemaschinen – bewährt und ausgereift.



Auch anspruchsvolle Biegeformen lassen sich dank der grafischen Benutzeroberfläche der Steuerungssoftware und der Vielzahl an Werkzeugen problemlos herstellen.

Die POS 2000 Professional visualisiert jeden Arbeitsschritt – dazu werden Schwenkbiegemaschine, Werkstück und Werkzeuge schematisch dargestellt. Noch bevor das erste Blech auf der Maschine liegt, lässt sich eine Biegesimulation durchführen und das Biegeprogramm testen. Was unsere Steuerungssoftware so einzigartig benutzerfreundlich für das Bedienpersonal macht: Wirklich alle notwendigen Bedientätigkeiten wie Wenden, Umdrehen etc. werden je Biegeschritt angezeigt.

Kurzum: Von der Programmerstellung über Simulation und Test bis hin zur Serienfertigung werden Ihre Mitarbeiter von der POS 2000 Professional optimal unterstützt.



POS 2000 Professional

- Betriebssystem Windows 7
- Umfangreicher Profilkatalog unbegrenzt erweiterbar
- Automatische Zuschnittsberechnung
- Material- und Werkzeugbibliothek
- Maßgenaue Biegesimulation
- Zoom-Funktion
- Geschwindigkeit der CNC-Achsen stufenlos veränderbar

Optionen

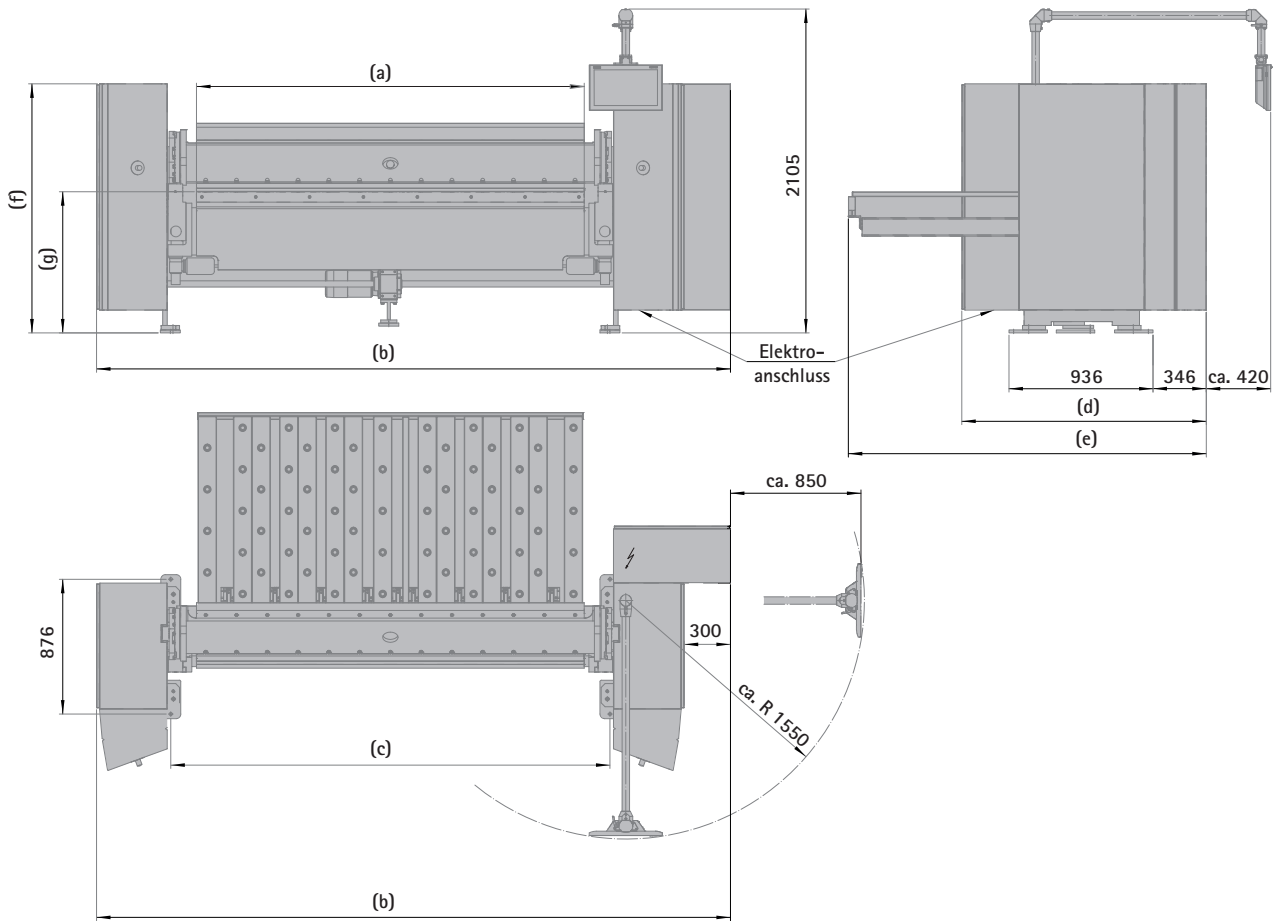
- Radius-Step-Bending-Funktion (zusätzlich Bombiereinrichtung empfohlen)
- Externe Programmierung (PC-Version)
- Fernwartung

Abmessungen und technische Daten

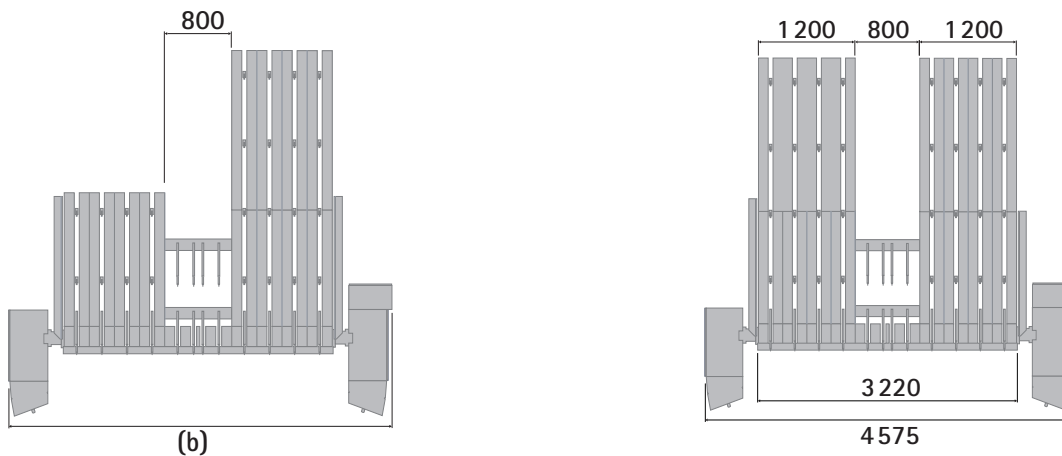


MultiPowerBend	2 500 x 2,5	3 200 x 2,0	4 000 x 1,75
Nutzlänge (a)	2 520 mm	3 220 mm	4 020 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	2,5 mm	2,0 mm	1,75 mm
Maschinenlänge (b)	4 120 mm	4 820 mm	5 620 mm
Länge Arbeitsbereich (c)	2 554 mm	3 554 mm	4 354 mm
Maschinentiefe (d)	1 590 mm		
Tiefe mit Tisch, 1 000 mm (e)	2 450 mm		
Tiefe mit Tisch, 1 500 mm (e)	2 950 mm		
Maschinenhöhe (f)	1 619 mm		
Arbeitshöhe (g)	918 mm		
Gewicht	3 930 kg	4 390 kg	4 950 kg
Oberwange			
Hub	160 mm	160 mm	160 mm
Antriebsleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Geschwindigkeit	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Biegewange			
Biegewangenverstellung, motor.	80 mm	80 mm	80 mm
Antriebsleistung	2 x 2,2 kW	2 x 2,2 kW	2 x 2,2 kW
Geschwindigkeit	105°/s	105°/s	105°/s
Positionieranschlag			
Geschwindigkeit	300 mm/s	300 mm/s	300 mm/s

Maße: MultiPowerBend



Sonderzubehör Anschlagverlängerungen



J-Form 3200/1600, 4 x 800 mm
J-Form 4000/1600, 5 x 800 mm

U-Form 2400, 3 x 800 mm
U-Form 3200, 4 x 800 mm
U-Form 4000, 5 x 800 mm

Alle Maße in mm

Standardfarbe: RAL 7035 Lichtgrau, RAL 5003 Saphirblau. Sonderlackierung gegen Aufpreis.



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 180116DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER
GROUP